



Лист оцинкованный

Сталь тонколистовая оцинкованная (ОЦ) подразделяется:

- по назначению на группы
 - для холодной штамповки - ХШ,
 - для холодного профилирования - ХП,
 - под окраску (дрессированная) - ПК,
 - общего назначения - ОН;
- по способности к вытяжке (сталь группы ХШ) на категории
 - нормальной вытяжки - Н,
 - глубокой вытяжки - Г,
 - весьма глубокой вытяжки - ВГ;
- по равномерности толщины цинкового покрытия
 - с нормальной разнотолщинностью - НР,
 - с уменьшенной разнотолщинностью - УР.

По согласованию потребителя с изготовителем оцинкованная сталь может изготавливаться:

- с узором кристаллизации - КР,
- без узора кристаллизации - МТ.

В зависимости от толщины покрытия оцинкованная сталь делится на 3 класса (П (повышенный), 1 и 2)

Оцинкованную сталь изготавливают шириной **от 710 до 1800 мм** включительно, толщиной **от 0,5 до 2,5 мм** включительно из углеродистой холоднокатаной рулонной стали. Для цинкования применяют цинк марок Ц0 и Ц1 с добавлением в ванну алюминия, свинца и других металлов. Допускается легирование свинцом за счет введения цинка марки Ц2. Для защиты поверхности от коррозии производится консервация: пассивирование, промасливание или пассивирование и промасливание. По требованию потребителя оцинкованную сталь не консервируют.

Пример условного обозначения: оцинкованная рулонная сталь толщиной 1,2, шириной 1000 мм, повышенной точности прокатки А, с обрезной кромкой О, марки 08кп, весьма глубокой вытяжки ВГ, без узора кристаллизации МТ, с уменьшенной разнотолщинностью УР, второго класса покрытия по **ГОСТ 14918-80**:

ОЦ А - О - 1,2x1000 ГОСТ 19904-74 08кп ВГ - МТ - УР - 2 ГОСТ 14918-80